

ПОДСТАВКА ДЛЯ БИКСОВ
ПБ-«МСК» (МСК-308)
ТУ 9452-017-52962725-2005

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1 Подставка для биксов (далее по тексту - подставка) предназначена для оснащения клинико-диагностических лабораторий лечебно-профилактических учреждений.
 1.2 Подставки изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°С до +35°С и относительной влажности 80% при температуре +25°С.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Основные параметры и размеры.
 2.1.1 Основные параметры и размеры подставки указаны в таблице 1.
 Таблица 1.

Наименование параметров	Значение параметров	
	МСК-308 (ПБ-«МСК»)	
1. Габаритные размеры, мм, ±5мм:	высота	1010-1180
	ширина столика	255
	длина столика	430
	диаметр основания	560
2. Масса, кг, не более:	6	

2.2 Характеристики:

- 2.2.1 Подставка изготовлена с из проката углеродистой стали.
 2.2.2 Подставка имеет устройство для открывания крышки, установленного на них бикса. Усилие, необходимое для открывания крышки бикса не превышает 50 Н (5 кгс).
 2.2.3 Подставка имеет регулируемые по высоте опоры, обеспечивающие ее устойчивость на твердой горизонтальной поверхности пола. Диапазон регулирования — не менее 15 мм.
 2.2.4 Металлические детали имеют защитно-декоративное покрытие порошковой эпоксидно-полиэфирной «МЕДЛАК» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.
 2.2.5 Покрытия металлических и неметаллических деталей соответствуют требованиям ГОСТ 9.303 для группы условий эксплуатации I.
 2.2.6 Покрытие подставки выполнено по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации III климатического исполнения УХЛ 4.2 наружные поверхности выполнены не ниже IV класса, внутренние — не ниже VI класса.
 2.2.7 Подставка при эксплуатации устойчива к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 для вида климатического исполнения УХЛ 4.2.
 2.2.8 Подставка при транспортировании и хранении устойчива к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для группы 5 транспортирования и группы 5 хранения.
 Подставка при эксплуатации устойчива к механическим воздействиям и обладает виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.
 2.2.9 Подставка, упакованная в транспортную тару, при транспортировании сохраняет работоспособность после механических воздействий и обладает виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ Р 50444.
 2.2.10 Поверхность подставки устойчива к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113.
 2.2.11 Средний срок службы подставки до списания не менее 6 лет. За критерий предельного состояния изделия принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки изделия входят:

- основание — 1 шт.,
- ножка — 5 шт.,
- стойка — 1 шт.,
- кронштейн — 1 шт.,
- педаль-рычаг — 1 шт.,
- рычаг — 2 шт.,
- направляющая в сборе с тягой — 1 шт.,
- столик — 1 шт.,
- регулятор — 1 шт.,
- планка — 1 шт.,
- крючок — 1 шт.,
- болт М10х30 — 1 шт.,
- шайба пружинная 10 — 1 шт.,
- болт-ось М6 — 3 шт.,
- гайка М6 — 7шт.,
- шайба пружинная 6 — 8 шт.,
- болт М6х35 — 2 шт.,
- болт М6х16 — 1 шт.,
- паспорт, инструкция по сборке — 1 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1 Подставка представляет собой сборно-разборную конструкцию.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1 К сборке и эксплуатации подставок допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание и конструкцию подставок.

6 ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

- 6.1 После транспортирования подставки в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать ее в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
 6.2 Распаковать подставку и проверить целостность покрытия комплекта деталей.
 6.3 Проверить комплектность.
 6.4 Осуществить сборку согласно инструкции.
 6.5 Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1 Подставка имеет простую надежную конструкцию и не требует специального технического обслуживания.

8 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 8.1 Подставки в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются простыми транспортными средствами при температуре от -50°С до +50°С и относительной влажности 100% при температуре +25°С.
 8.2 Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред, воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.
 9.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.
 9.3 В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Подставка для биксов ПБ-«МСК» (МСК-308)

Дата выпуска _____

М. П.

Соответствует техническим условиям ТУ 9452-017-52962725-2005 и признана годной к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку.

11 ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течении гарантийного срока

Изделие _____

наименование и тип изделия

Номер и дата выпуска _____

номер ГОСТ или ТУ

Приобретено _____

дата, место, штамп принимающей организации

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ПОДСТАВКИ ДЛЯ БИКСОВ ПБ-«МСК» (МСК-308)

1. Установка ножек на основание.

2. Крепление стойки и кронштейна к основанию.

Крепление осуществляется при помощи болта М10х30. Под болт устанавливается шайба пружинная 10.

3. Крепление педали-рычага к кронштейну.

Крепление осуществляется при помощи болта-оси М6 и гайки М6. Под гайку устанавливается шайба пружинная 6.

4. Крепление рычагов к педали-рычагу.

Крепление осуществляется при помощи болта-оси М6 и гайки М6. Под гайку устанавливается шайба пружинная 6.

5. Крепление направляющей в сборе с тягой к рычагам.

Крепление осуществляется при помощи болта-оси М6 и гайки М6. Под гайку устанавливается шайба пружинная 6.

6. Крепление столика к основанию.

Крепление осуществляется при помощи гайки М6. Под гайку устанавливается шайба пружинная 6.

7. Крепление столика к направляющей в сборе с тягой.

Крепление осуществляется при помощи болта М6х35 и гайки М6. Под гайку устанавливается шайба пружинная 6.

8. Крепление регулятора к столику.

Крепление осуществляется при помощи рукоятки.

9. Крепление планки к направляющей в сборе с тягой.

Крепление осуществляется при помощи болта М6х16. Под болт устанавливается шайба пружинная 6.

10. Установка крючка на планку.

