

5. Условия хранения и эксплуатации.

- 5.1. Транспортировка, хранение и эксплуатация изделия должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 16371 «Мебель. Общие технические условия».
- 5.2. Оберегайте мебель от механических повреждений, не допускайте длительного контакта поверхности мебели с жидкостями. При случайном попадании жидкости на мебель – немедленно удалите жидкость сухой мягкой тканью.
- 5.3. Для очистки мебели пользуйтесь специальными средствами без абразивных материалов.
- 5.4. Место установки мебели не должно располагаться вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен, под воздействием прямых солнечных лучей.
- 5.5. Санитарную обработку изделия проводить мягкой влажной тканью, смоченной раствором хлорамина. Допускается использование раствора средства «Хлорамин Б» с добавлением синтетического моющего средства типа «Лотос» в количестве 50г на 10л раствора. Рекомендуемая температура раствора – 35°С. Периодичность обработки – до 2 раз в сутки.

6. Гарантийные обязательства.

- 6.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев, при условии выполнения требований, перечисленных в п.5.
- 6.2. При приобретении изделия через розничную торговую сеть, гарантийный срок исчисляется со дня продажи.
- 6.3. За изделия с механическими повреждениями, полученными при транспортировке, предприятие ответственности не несет.
- 6.4. При соблюдении правил эксплуатации, средний срок службы изделия составляет 10 лет.

7. Адрес изготовителя:

факт. 606016 Нижегородская область г. Дзержинск
Ул. Студенческая д.28 пом.34
ООО «МЕДТОРГМЕБЕЛЬ»
Тел./факс (8313)25-35-78
Сайт: medtorgmebel.supl.biz

Заводской номер:

Дата изготовления _____ 20__ г.

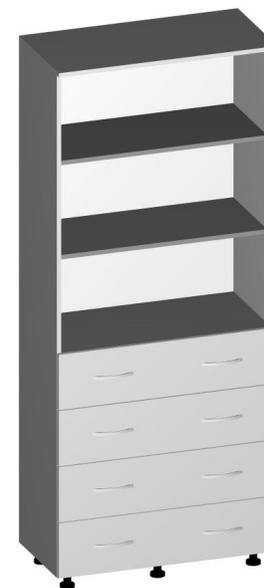
Упаковщик _____

Паспорт

Шкаф для документов

ШД 2/08

(на опорах)



ГОСТ 16371-14

Декларация о соответствии:
ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.00841/21 от 8.04.2021 г.

г. Дзержинск.

4. Инструкция по сборке.

1. Назначение и конструкция.

- 1.1. Шкаф предназначен для хранения сухих предметов.
- 1.2. Шкаф изготовлен из ламинированной ДСП.

2. Основные технические характеристики.

| Габаритные размеры, мм | | | Масса, кг не более |
|------------------------|--------|---------|-----------------------|
| высота | ширина | глубина | |
| 1900 | 800 | 400 | 80 |

3. Комплект поставки.

| № п/п | Наименование (размеры, мм) | Кол- во, шт. |
|----------|-------------------------------------|--------------------|
| 1 | Верхняя панели (800x400) | 1 |
| 2 | Боковая панель (1794*380) | 2 |
| 3 | Средняя панель (768*380) | 1 |
| 4 | Полка съемная (766*370) | 2 |
| 5 | Вертикальная панель (790*380) | 1 |
| 6 | Задняя стенка ДВПО (1824*398) | 2 |
| 7 | Нижняя панель дно (800*380) | 1 |
| 8 | Фасад ящика (199*398) | 8 |
| 9 | Задняя панель ящика (120*318) | 8 |
| 10 | Боковые стенки ящика (120*350) | 16 |
| 11 | Дно ящика ДВПО (348*348) | 8 |
| 12 | Направляющие L 350, комплект | 8 |
| 13 | Соединительная планка для ДВП (985) | 1 |
| 14 | Саморез 3.5x16 | 88 |
| 15 | Винтовая стяжка | 48 |
| 16 | Ключ винтовой стяжки | 1 |
| 17 | Ручка | 8 |
| 18 | Винт М4х35 | 16 |
| 19 | Опоры | 6 |
| 20 | Полкодержатель | 8 |
| 21 | Гвоздь | 100 |
| 22 | Заглушка винтовой стяжки | 10 |
| 24 | Паспорт | 1 |
| 25 | Упаковка | 1 |

Внимание!: Фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленные на повышение качества изделий.

Для сборки потребуется крестовая отвертка и молоток.

Сборка должна производиться квалифицированным специалистом.

- 4.1. Распаковать компоненты шкафа.
- 4.2. При помощи ключа 16 соединить винтовыми стяжками 15 верхнюю панель 1, среднюю 3, нижнюю панели 7 с боковыми панелями 2.
- 4.3. Положить подсобранный каркас шкафа лицевой стороной на ровную поверхность, на заднюю поверхность каркаса положить заднюю стенку 6 с соединительной планкой 13, выровнять по ней каркас и прибить гвоздями 21 заднюю стенку 6 к каркасу шкафа по контуру и к средней панели 7 с шагом 100 мм.

При помощи отвертки саморезами 14 прикрепить направляющие 12 к боковым стенкам 2, прижав направляющие к фасаду.

Собираем ящик. При помощи ключа 16 и винтовых стяжек 15 соединить боковые стенки ящика 10 с задней стенкой 9 и фасадом 8.

Положить без перекоса подсобранный ящик на ровную поверхность лицевой стороной вниз. Гвоздями 21 с шагом 100 мм закрепить дно ящика 11.

- 4.4. Установить опоры 19 на нижнюю панель при помощи саморезов 14.
- 4.5. Поставить шкаф в исходное положение.
- 4.6. Установить в отверстия боковых панелей 2 полкодержатели 20. Вставить съемные полки 4.
- 4.7. Закрепить ручки 17 на ящики винтами 18. Установить ящики и отрегулировать фасады.
- 4.8. Установить в головки винтовых стяжек заглушки

