

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1 Банкетки предназначены для оснащения лечебно-профилактических учреждений, офисов и других помещений.
1.1 Банкетки изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и размеры.
2.1.1 Основные параметры и размеры банкеток указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Обозначение	Габаритные размеры, мм, ±10			Масса, не более, кг
	Высота	Глубина	Ширина	
БЛ-«МСК» (МСК-208)	830	500	1500	25

2.2 Характеристики (свойства):

2.2.1 Каркас банкеток изготовлен из проката углеродистой стали.
2.2.2 Банкетки выдерживают распределенную нагрузку массой не более 130 кг.
2.2.3 Сидение и спинка банкеток выполнены с настилом из поролона толщиной не менее 20 мм, обтянутого винилискожей по ТУ8714-138-05790484-2011.
2.2.4 Банкетка устойчиво стоит на опорах. Зазор между одной из опор и поверхностью пола не превышает 3 мм.
2.2.5 Металлические детали имеют защитно-декоративное покрытие оксидной порошковой краской «Медлак» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.
2.2.6 Поверхность банкетки устойчива к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки банкетки входят:

- сидение — 1 шт.,
- спинка — 1 шт.,
- стойка — 2 шт.,
- перемычка — 3 шт.,
- болт М10х45 — 6 шт.,
- шайба пружинная 10 — 6 шт.,
- шуруп 5х40 — 15 шт.,
- шаблон 85 — 1 шт.,
- шаблон — 35 — 1 шт.,
- заглушка — 6 шт.,
- паспорт, инструкция по сборке — 1 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Банкетка представляет собой сборно-разборную конструкцию.

5 УКАЗАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К сборке и эксплуатации банкеток допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание и конструкцию банкеток.

6 ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

6.1 После транспортирования банкеток в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных условиях не менее 2 часов.
6.2 Распаковать и проверить целостность покрытия комплекта деталей.
6.3 Проверить комплектность.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Банкетка имеет простую надежную конструкцию и не требует специального технического обслуживания.

8 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

8.1 Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C без конденсации влаги.
8.2 Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.
9.2 Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.
9.3 В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантийного талона.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Банкетка БЛ-«МСК»(МСК-208)

_____ наименование изделия

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует техническим условиям ТУ 9452-017-52962725-2005 и признана годной к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку.

11 ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течении гарантийного срока

Изделие медицинской техники _____ наименование и тип изделия

_____ номер ГОСТ или ТУ

Номер и дата выпуска _____

Приобретено _____ дата, подпись, штамп торговой организации

Производитель: ООО «Медстальконструкция»
Россия, 450024, РБ, г. Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1, тел. (347)291-20-81, 292-26-00

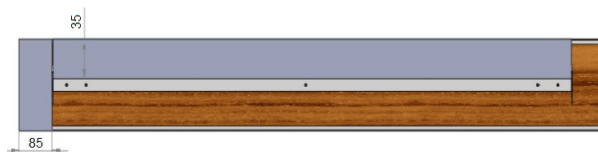
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ БАНКЕТКИ БЛ- «МСК»(МСК-208)

1. Крепление стоек с перемычками.



Соединить стойки с перемычками в каркас при помощи болтов М10 и шайб пружинных 10.

2. Установить заглушки в стойки.
3. Уложить сидение на гладкую, чистую поверхность. Сверху установить собранный каркас. Выставив по бокам равномерный отступ и уперев сидение в стойки, прикрепить сидение при помощи шурупов 5х40.
4. Сборка спинки.



Разметить согласно шаблонов положение спинки. Затем прикрепить по разметке спинку к каркасу при помощи шурупов 5х40.