

5. Условия хранения и эксплуатации.

- 5.1. Транспортировка, хранение и эксплуатация изделия должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 16371 «Мебель. Общие технические условия».
- 5.2. Оберегайте мебель от механических повреждений, не допускайте длительного контакта поверхности мебели с жидкостями. При случайном попадании жидкости на мебель – немедленно удалите жидкость сухой мягкой тканью.
- 5.3. Для очистки мебели пользуйтесь специальными средствами без абразивных материалов.
- 5.4. Место установки мебели не должно располагаться вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен, под воздействием прямых солнечных лучей.
- 5.5. Санитарную обработку изделия проводить мягкой влажной тканью, смоченной раствором хлорамина. Допускается использование раствора средства «Хлорамин Б» с добавлением синтетического моющего средства типа «Лотос» в количестве 50г на 10л раствора. Рекомендуемая температура раствора – 35°С. Периодичность обработки – до 2 раз в сутки.

6. Гарантийные обязательства.

- 6.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев, при условии выполнения требований, перечисленных в п.5.
- 6.2. При приобретении изделия через розничную торговую сеть, гарантийный срок исчисляется со дня продажи.
- 6.3. За изделия с механическими повреждениями, полученными при транспортировке, предприятие ответственности не несет.
- 6.4. При соблюдении правил эксплуатации, средний срок службы изделия составляет 10 лет.

7. Адрес изготовителя:

факт. 606016 Нижегородская область г. Дзержинск
Ул. Студенческая д.28 пом.34
ООО «МЕДТОРГМЕБЕЛЬ»
Тел./факс (8313)25-35-78
Сайт: medtorgmebel.supl.biz

Заводской номер:

Дата изготовления _____ 20__ г.

Упаковщик _____

Паспорт

Шкаф для документов

ШД 2/08

(на цоколе)



ГОСТ 16371-14

Декларация о соответствии:
ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.00841/21 от 8.04.2021 г.

г. Дзержинск.

1. Назначение и конструкция.

- 1.1. Шкаф предназначен для хранения сухих предметов.
- 1.2. Шкаф изготовлен из ламинированной ДСП.

2. Основные технические характеристики.

Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
высота	ширина	глубина	
1900	800	400	80

3. Комплект поставки.

№ п/п	Наименование (размеры, мм)	Кол- во, шт.
1	Верхняя панели (800x400)	1
2	Боковая панель (1880*380)	2
3	Средняя панель (768*380)	1
4	Полка съемная (766*360)	2
5	Вертикальная панель (790*380)	1
6	Задняя стенка ДВПО	2
7	Нижняя панель дно (768*380)	1
8	Фасад ящика (199*398)	8
9	Задняя панель ящика (120*318)	16
10	Боковые стенки ящика (120*350)	16
11	Дно ящика ДВПО (348*348)	8
12	Направляющие L 350, комплект	8
13	Соединительная планка для ДВП (985)	1
14	Саморез 3.5x16	64
15	Винтовая стяжка	50
16	Ключ винтовой стяжки	1
17	Ручка	8
18	Винт М4х35	16
19	Подпятники	5
20	Полкодержатель	8
21	Гвоздь	152
22	Заглушка винтовой стяжки	16
23	Цоколь (768*70)	1
24	Паспорт	1
25	Упаковка	1

Внимание!: Фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленные на повышение качества изделий.

4. Инструкция по сборке.

Для сборки потребуется крестовая отвертка и молоток.

Сборка должна производиться квалифицированным специалистом.

- 4.1. Распаковать компоненты шкафа.
- 4.2. При помощи ключа 16 соединить винтовыми стяжками 15 верхнюю панель 1, среднюю 3, нижнюю панели 7 с боковыми панелями 2 и цоколем .
- 4.3. Положить подсобранный каркас шкафа лицевой стороной на ровную поверхность, на заднюю поверхность каркаса положить заднюю стенку 6 с соединительной планкой 13, выровнять по ней каркас и прибить гвоздями 21 заднюю стенку 6 к каркасу шкафа по контуру и к средней панели 7 с шагом 100 мм.
При помощи отвертки саморезами 14 прикрепить направляющие 12 к боковым стенкам 2, прижав направляющие к фасаду.
Собираем ящик. При помощи ключа 16 и винтовых стяжек 15 соединить боковые стенки ящика 10 с задней стенкой 9 и фасадом 8.
- 4.4. Установить подпятники.
- 4.5. Поставить шкаф в исходное положение.
- 4.6. Установить в отверстия боковых панелей 2 полкодержатели 20. Вставить съемные полки 4.
- 4.7. Закрепить ручки 17 на ящики винтами 18. Установить ящики и отрегулировать фасады.
- 4.8. Установить в головки винтовых стяжек заглушки

