

ОКП 94 5210

РУ № ФСР 2012/13171 от 12.11.2015 г.

ШТАТИВ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНЫХ ИНФУЗИОННЫХ ВЛИВАНИЙ НА ТРЁХ ОПОРАХ ШВ-“ДЗМО” ЭТИКЕТКА ШВ.00.00 ЭТ



Уважаемый Покупатель!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции.
Чтобы понять, как правильно и безопасно пользоваться Вашим изделием,
рекомендуем тщательно изучить настоящее руководство по эксплуатации (паспорт)
перед регулировкой и эксплуатацией.
Сохраняйте руководство по эксплуатации (паспорт) для использования в будущем.

1. Технические характеристики, комплектность, порядок работы.

Таблица 1

Диаметр основания	725 ± 15 мм
Высота:	
- минимальная	1350 ± 20 мм
- максимальная	2200 ± 20 мм
Масса не более	5 кг
Допускаемая нагрузка на каждом кольце и крючке держателя, не более	2 кг
Максимальная рабочая нагрузка на штатив, не более	12 кг
Усилие для фиксации трубы штатива, не более	8 кг
Средний срок службы, не менее	5 лет

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество, штук
1	Штатив для длительных инфузионных вливаний на трёх опорах ШВ-“ДЗМО”	1
Эксплуатационная документация		
2	Этикетка	1

Примечание:

- Допускается поставка штативов в разобранном виде, крепежные изделия поставляются установленными в местах их креплений или уложенными в пакет.
- Допускается поставка штативов другой комплектности в соответствии с условиями договора на поставку продукции.

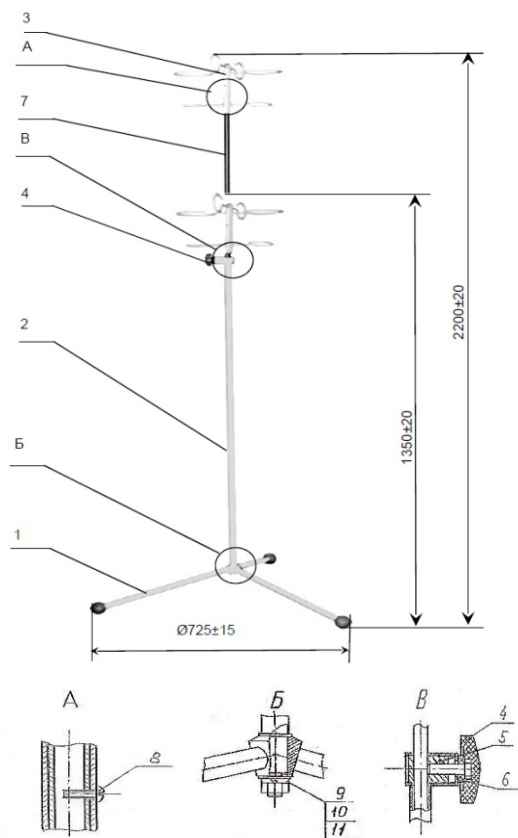
Акционерное общество
“Досчатинский завод медицинского оборудования”

607033, Россия, Нижегородская область, город Выкса, рабочий поселок Досчатое,
Проммикрорайон №19, участок “ДЗМО”, здание №1, помещение №001.
тел. (83177) 4-80-62, 4-80-30, факс: (83177) 4-80-63, 4-80-44
E-mail: welcome@dzmo.ru, www.dzmo.ru

- 1.1. Сборку штатива при поставке в разобранном виде производить согласно рисунка 1 при этом следить, чтобы при закреплении держателя 3, винт 8 попал в отверстие трубы 7.
- 1.2. Перед эксплуатацией удалить антикоррозионную смазку тампоном, смоченным спиртом, и провести санитарную обработку.
- 1.3. Отрегулировать общую высоту штатива с помощью отвинчивания винта 5 и поднятия (опускания) трубы 7 и последующего завинчивания винта 5.
- 1.4. Отвернуть винт 11, установить верхний держатель 3 на 1/3 высоты от дна флакона, соблюдая вертикальное положение флакона, завинтить винт.

2. Указание мер безопасности

- 2.1. Запрещается использование штатива с неисправным фиксатором общей высоты штатива поз.5, а также с подогнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.
- 2.2. Во избежание выхода трубы 7 из стойки 2 запрещается выдвижение трубы 7 выше отметки на ней.
- 2.3. Запрещается регулировка частей штатива во время вливаний.



- 1 - основание; 2 - стойка; 3 - держатель; 4 - винт зажимной; 5 - втулка;
6, 10, 11 - шайба; 7 - труба; 8 - винт; 9 - гайка.

Рисунок 1

3. Техническое обслуживание

3.1. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, годными деталями изношенных, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива; смазке раз в год подшипников колес.

3.2. Проверка технического состояния, с целью установления возможности дальнейшего использования штатива, проводится на соответствие технических характеристик и комплектности при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений, свободное вращение колес.

4. Консервация

4.1. Металлические детали штатива должны быть предохранены от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 для условий хранения 2"С" со сроком переконсервации 3 года (масло консервационное НГ-203А, НГ-203Б ОСТ 38.01436-87 или К-17 ГОСТ 10877-76).

4.2. Штатив для длительных инфузионных вливаний на трёх опорах ШВ-"ДЗМО" подвергнут в АО "ДЗМО" консервации согласно вышеуказанным требованиям, действующей технической документацией и техническим условиям ТУ 9452-004-07614107-99.

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись
	Консервация	3	

5. Транспортирование и хранение

5.1. Транспортирование штатива должно осуществляться в закрытых транспортных средствах любого вида, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих для этих видов транспорта.

5.2. Изделие должно храниться в закрытом помещении при температуре от минус 50°С до плюс 40°С, при относительной влажности 80 % при температуре плюс 25°С и при более низких температурах без конденсации влаги.

Воздух в помещении не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

6. Гарантии изготовителя (поставщика)

6.1. Гарантийный срок 24 месяца при хранении и эксплуатации изделия в соответствии с требованиями паспорта и технических условий ТУ 9452-004-07614107-99. Начало гарантийного срока исчисляется со дня реализации.

6.2. Гарантийный ремонт изделия осуществляется за счет предприятия-изготовителя.

6.3. Если в период гарантийного срока изделие вышло из строя в результате неправильной его эксплуатации, стоимость ремонта оплачивает учреждение - владелец изделия.

6.4. Предприятие-изготовитель не несет ответственности за исправность изделия и не гарантирует его работу в случаях:

а) несоблюдения правил эксплуатации;

б) небрежности при хранении, перегрузке, транспортировке, сборке;

в) проникновения жидкостей и грязи, других посторонних предметов.

6.5. Для обеспечения гарантии дефектный товар должен возвращаться в заводской упаковке в полной комплектации.

Гарантия не распространяется на естественный износ.

7. Сведения о рекламациях

7.1. Материалы рекламаций следует направлять по адресу изготовителя: ОАО "ДЗМО"

607033, Россия, Нижегородская область, Выксунский район, поселок Досчатое.

тел.: (83177) 4-80-62, 4-80-30, факс: (83177) 4-80-63, 4-80-44.

e-mail: www.dzmo.ru.

7.2. Претензии потребителя удовлетворяются изготовителем после получения рекламации, в которую входят:

- сломанная деталь (сборочная единица);

- акт о причинах поломки;

