

ОКП 94 5210

РУ № ФСР 2012/13171 от 12.11.2015 г.

**ШТАТИВ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНЫХ ИНФУЗИОННЫХ ВЛИВАНИЙ
НА ТРЁХ ОПОРАХ ШВ-“ДЗМО”
ЭТИКЕТКА
ШВ.00.00 ЭТ**



Уважаемый Покупатель!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции.

Чтобы понять, как правильно и безопасно пользоваться Вашим изделием, рекомендуем тщательно изучить настоящее руководство по эксплуатации (паспорт) перед регулировкой и эксплуатацией.

Сохраняйте руководство по эксплуатации (паспорт) для использования в будущем.

1. Технические характеристики, комплектность, порядок работы.

Таблица 1

Диаметр основания	725 ± 15 мм
Высота:	
- минимальная	1350 ± 20 мм
- максимальная	2200 ± 20 мм
Масса не более	5 кг
Допускаемая нагрузка на каждом кольце и крючке держателя, не более	2 кг
Максимальная рабочая нагрузка на штатив, не более	12 кг
Усилие для фиксации трубы штатива, не более	8 кг
Средний срок службы, не менее	5 лет

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Количество, штук
1	Штатив для длительных инфузионных вливаний на трёх опорах ШВ-“ДЗМО”	1
<i>Эксплуатационная документация</i>		
2	Этикетка	1

Примечание:

1. Допускается поставка штативов в разобранном виде, крепежные изделия поставляются установленными в местах их креплений или уложенными в пакет.

2. Допускается поставка штативов другой комплектности в соответствии с условиями договора на поставку продукции.

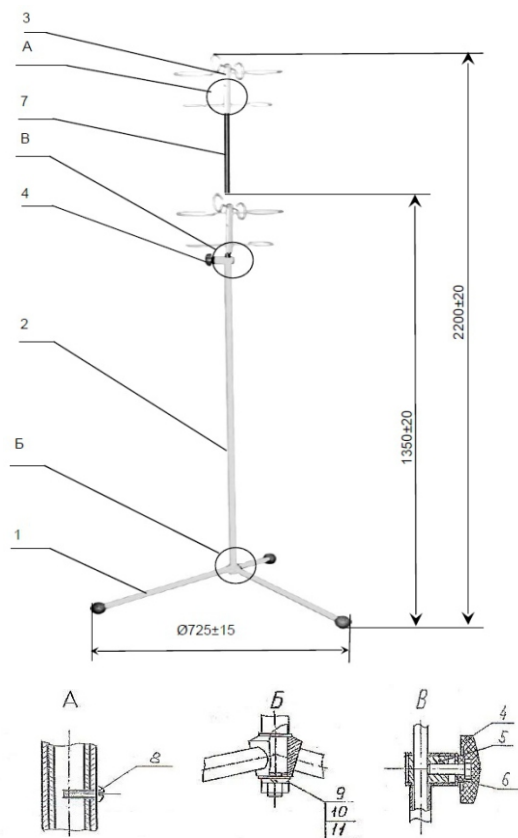
Акционерное общество
“Досчатинский завод медицинского оборудования”

607033, Россия, Нижегородская область, город Выкса, рабочий поселок Досчатое,
Проммикрорайон №19, участок “ДЗМО”, здание №1, помещение №001.
тел. (83177) 4-80-62, 4-80-30, факс: (83177) 4-80-63, 4-80-44
E-mail: welcome@dzmo.ru, www.dzmo.ru

- 1.1. Сборку штатива при поставке в разобранном виде производить согласно рисунка 1 при этом следить, чтобы при закреплении держателя 3, винт 8 попал в отверстие трубы 7.
- 1.2. Перед эксплуатацией удалить антикоррозионную смазку тампоном, смоченным спиртом, и провести санитарную обработку.
- 1.3. Отрегулировать общую высоту штатива с помощью отвинчивания винта 5 и поднятия (опускания) трубы 7 и последующего завинчивания винта 5.
- 1.4. Отвернуть винт 11, установить верхний держатель 3 на 1/3 высоты от дна флакона, соблюдая вертикальное положение флакона, завинтить винт.

2. Указание мер безопасности

- 2.1. Запрещается использование штатива с неисправным фиксатором общей высоты штатива поз.5, а также с подогнутыми или поломанными деталями и ненадежно закрепленными частями и другими неисправностями штатива.
- 2.2. Во избежание выхода трубы 7 из стойки 2 запрещается выдвигание трубы 7 выше отметки на ней.
- 2.3. Запрещается регулировка частей штатива во время вливаний.



- 1 - основание; 2 - стойка; 3 - держатель; 4 - винт зажимной; 5 - втулка;
6, 10, 11 - шайба; 7 - труба; 8 - винт; 9 - гайка.

Рисунок 1

3. Техническое обслуживание

- 3.1. Техническое обслуживание перед вводом в эксплуатацию и при эксплуатации заключается в проверке и подтяжке всех резьбовых и других соединений, замене, при необходимости, годными деталями изношенных, промывке моющими растворами и санитарной обработке штатива; смазке раз в год подшипников колес.
- 3.2. Проверка технического состояния, с целью установления возможности дальнейшего использования штатива, проводится на соответствие технических характеристик и комплектности при этом проверяется отсутствие погнутых и изношенных деталей, вмятин, коррозии металла, надежность всех видов соединений и креплений, свободное вращение колес.

4. Консервация

- 4.1. Металлические детали штатива должны быть предохранены от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 для условий хранения 2"С" со сроком переконсервации 3 года (масло консервационное НГ-203А, НГ-203Б ОСТ 38.01436-87 или К-17 ГОСТ 10877-76).
- 4.2. Штатив для длительных инфузионных вливаний на трёх опорах ШВ-"ДЗМО" подвергнут в АО "ДЗМО" консервации согласно вышеуказанным требованиям, действующей технической документацией и техническим условиям ТУ 9452-004-07614107-99.

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись
	Консервация	3	

5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Транспортирование штатива должно осуществляться в закрытых транспортных средствах любого вида, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих для этих видов транспорта.
- 5.2. Изделие должно храниться в закрытом помещении при температуре от минус 50°С до плюс 40°С, при относительной влажности 80 % при температуре плюс 25°С и при более низких температурах без конденсации влаги. Воздух в помещении не должен содержать примесей, вызывающих коррозию.

6. Гарантии изготовителя (поставщика)

- 6.1. Гарантийный срок 24 месяца при хранении и эксплуатации изделия в соответствии с требованиями паспорта и технических условий ТУ 9452-004-07614107-99. Начало гарантийного срока исчисляется со дня реализации.
- 6.2. Гарантийный ремонт изделия осуществляется за счет предприятия-изготовителя.
- 6.3. Если в период гарантийного срока изделие вышло из строя в результате неправильной его эксплуатации, стоимость ремонта оплачивает учреждение - владелец изделия.
- 6.4. Предприятие-изготовитель не несет ответственности за исправность изделия и не гарантирует его работу в случаях:
- а) несоблюдения правил эксплуатации;
 - б) небрежности при хранении, перегрузке, транспортировке, сборке;
 - в) проникновения жидкостей и грязи, других посторонних предметов.
- 6.5. Для обеспечения гарантии дефектный товар должен возвращаться в заводской упаковке в полной комплектации.
- Гарантия не распространяется на естественный износ.

7. Сведения о рекламациях

- 7.1. Материалы рекламаций следует направлять по адресу изготовителя:
ОАО "ДЗМО"
607033, Россия, Нижегородская область, Выксунский район, поселок Досчатое.
тел.:(83177) 4-80-62, 4-80-30, факс: (83177) 4-80-63, 4-80-44.
e-mail: www.dzmo.ru.
- 7.2. Претензии потребителя удовлетворяются изготовителем после получения рекламации, в которую входят:
- сломанная деталь (сборочная единица);
 - акт о причинах поломки;

- акт о причинах поломки;
 - товаросопроводительная документация, прилагаемая заводом к изделию;
 - акт о консервации (если изделие находится на консервации, выполненной потребителем).
- 7.3 Без перечисленных материалов изготовитель не принимает рекламации. Не рассматриваются и не удовлетворяются также рекламации на сборочные единицы и детали, которые подвергались ремонту у потребителя.
- 7.4 Если отправить изготовителю сломанную деталь или сборочную единицу невозможно, то в акте о причинах поломки это следует оговорить особо.
- 7.5 В акте обязательно должны быть указаны:
- время получения изделия и номер документа, по которому оно получено;
 - общее количество часов работы изделия с начала эксплуатации;
 - какие детали и сборочные единицы вышли из строя;
 - характер поломок (разрушение, износ, заклинивание и т.д.);
 - причины выхода детали или сборочной единицы из строя.

8. Сведения об утилизации

Поскольку штатив не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, то специальных методов утилизации после окончания срока службы не требуется.

9. Свидетельство о приемке

Штатив для длительных инфузионных вливаний на трёх опорах	ШВ-“ДЗМО”	
Наименование изделия	Обозначение	
изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.		
Служба качества	┌	┐

подпись		

расшифровка подписи		
_____	┌	┐
число, месяц, год		
_____	┌	┐
Сборщик / упаковщик		
_____	┌	┐

Место для голограммы		



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ

от 12 ноября 2015 года № ФСР 2012/13171

На медицинское изделие
Штатив для длительных инфузионных вливаний на трех опорах ШВ-“ДЗМО”
по ТУ 9452-004-07614107-99

Настоящее регистрационное удостоверение выдано
Акционерное общество “Досчатинский завод медицинского оборудования”
(АО “ДЗМО”), Россия,
607033, Нижегородская область, г. Выкса, р.п. Досчатое, Проммикрорайон №19,
участок “ДЗМО”, здание № 1, пом. № 001

Производитель
Акционерное общество “Досчатинский завод медицинского оборудования”
(АО “ДЗМО”), Россия,
607033, Нижегородская область, г. Выкса, р.п. Досчатое, Проммикрорайон №19,
участок “ДЗМО”, здание № 1, пом. № 001

Место производства медицинского изделия
607033, Нижегородская область, г. Выкса, р.п. Досчатое, Проммикрорайон №19,
участок №3, здание №3/2; участок №4, здание 4/1; участок №5, здание №5/1

Номер регистрационного досье № РД-9152/44328 от 05.11.2015

Вид медицинского изделия 131950

Класс потенциального риска применения медицинского изделия 1

Код Общероссийского классификатора продукции для медицинского изделия 94 5210

приказом Росздравнадзора от 12 ноября 2015 года № 8431
допущено к обращению на территории Российской Федерации.

Руководитель Федеральной службы
по надзору в сфере здравоохранения

М.А. Мурашко

0016974