

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Кровать медицинская функциональная трехсекционная (далее по тексту — кровать) предназначена для перевозки и стационарного ухода за больными в лечебных учреждениях любого профиля, включая интенсивную терапию (реанимацию).

1.2. Кровати изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°С до +35°С и относительной влажности 80% при температуре +25°С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры кровати указаны в таблице 1.

Наименование параметров	Значение параметров КМФТ145-«МСК»
1. Габаритные размеры, не более, ±5% мм - длина секции «Спина» - длина секции «Таз» - длина секции «Бедро» - длина секции «Голень» - ширина секций	2125x975x1230 740 195 305 645 860
2. Технические характеристики: - диапазон регулирования высоты ложа, мм, ±5% мм - угол наклона секции «Спина» - угол наклона секции «Бедро» - угол наклона секции «Голень» - Тренделенбург/ антиТренделенбург - допустимая равномерно распределенная нагрузка, кг, не более	465 — 815 0 — 63° 0 — 45° 0 — 20° 0 — 12°/0 — 14° 200
3. Масса кровати, кг, не более:	102

2.2. Характеристики:

2.2.1. Кровать выдерживает равномерно распределенную по секциям ложа предельную рабочую нагрузку 200 ±5 кг. При этом секции кровати должны быть установлены в горизонтальное положение.

2.2.2. Усилие, прилагаемое к педали гидропривода для подъема ложа кровати с предельной нагрузкой не более 250 Н (25 кг).

2.2.3. Усилие включения тормоза колес не более 150 Н (15 кг).

2.2.4. Усилие, необходимое для перемещения кровати по ровному бесшумному каменному полу с размещенной на ложе предельной нагрузкой, не более 85Н (8.5 кг), при этом колеса кровати должны быть ориентированы в направлении движения. Усилие трогания кровати с места не более 160 Н (16 кг).

2.2.5. Кровать с номинальной нагрузкой и заторможенными колесами не передвигается при приложении усилия до 300 Н (30 кг).

2.2.6. Конструкция имеет защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской «МЕДЛАК» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

2.2.7. Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.

2.2.8. Поверхность кровати устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки кровати соответствует указанному в таблице 2.

№	Наименование	Количество шт.
1	Кровать	1
2	Спинка пластиковая	2
3	Пластиковый бампер	4
4	Колесо диаметром 125 мм с тормозом/без тормоза	2/2
5	Фурнитура (гайка мебельная М10 (4шт), шайба увеличенная 10 (4шт), болт М10х16 (4шт), болт М10х45 (4шт)	1
6	Боковое ограждение металлическое/пластиковое — 1компл.	1
7	Штатив медицинский для вливаний (комплектуется по согласованию с заказчиком)	1
8	Штанга для подвески ручных опор (комплектуется по согласованию с заказчиком)	1
9	Штанга двухопорная(Рама Балканского) (комплектуется по согласованию с заказчиком)	1
10	Подставка для судна (комплектуется по согласованию с заказчиком)	1
11	Матрац с чехлом (комплектуется по согласованию с заказчиком)	1
12	Руководство	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Кровать состоит из подъемного механизма, многосекционного ложа, съемных спинок, боковых ограждений.

4.2. Подъемный механизм установлен на 4 колеса диаметром 125 мм, вращающимися вокруг вертикальной оси, два из которых имеют тормоз.

4.3. Подъем ложа осуществляется при помощи гидроцилиндра путем нажатия на длинный рычаг педали (см. рисунок 1). Опускание осуществляется нажатием на короткий рычаг педали. Высота подъема ложа кровати за один полный ход педали при нагрузке 80±2 кг, равномерно распределенной на ложе, не менее 6 мм. Скорость опускания ложа с равномерно распределенной нагрузкой 2·10<sup>-3</sup> — 35·10<sup>-3</sup> м/с.

4.4. Многосекционное ложе имеет 3 регулируемые секции — «Спина», «Бедро», «Голень» и неподвижную секцию — «Таз». Ложе оснащено угловыми роликовыми бамперами.

4.5. Продольный наклон поддерживается двумя пневмопружинами, для разблокирования которых необходимо потянуть регулировочную ручку на себя. Секции «Спина» и «Бедро» регулируются пневмопружинами, для разблокирования которых необходимо сместить по прорези флажок, расположенный под ручкой с обеих сторон секции. Предусмотрено демпфирование на пневмопружинах секций «Спина» и «Бедро». Принцип регулирования пневмопружины изображен на рисунке 4. Секция «Голень» регулируется дискретно при помощи растоматов. Для регулировки при помощи растоматов необходимо приподнять секцию на требуемый угол — фиксатор на механизме зашелкнется. Для опускания секции необходимо так же приподнять секцию - фиксатор на механизме выйдет из зацепления, а затем опустить на требуемый угол.

4.6. Съемные спинки устанавливаются в стаканы рамы кровати. Многосекционное ложе оснащено угловыми роликовыми бамперами.

4.7. Кровати МСК-145 комплектуются металлическими боковыми ограждениями, МСК-2145 — пластиковыми, МСК-3145 — металлическими или пластиковыми.

4.8. Металлическое боковое ограждение - с радиальным ходом и фиксацией в верхнем положении. Из верхнего положения в нижнее ограждение переводится нажатием кнопки и синхронным давлением на боковую стойку ограждения до упора.

4.9. Пластиковое ограждение откидано, опускается под ложе кровати. Чтобы опустить ограждение необходимо потянуть рычаг, расположенный под ограждением, вверх и опустить ограждение на себя вниз. Для подъема ограждения необходимо потянуть ограждение от себя вверх. Фиксация происходит автоматический в крайней верхней и нижней точках.

4.10. Матрац изготовлен из поролона и облицован винилскожей.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К сборке и эксплуатации кровати допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание, конструкцию и правила эксплуатации.

5.2. При перемещении кровати необходимо отключить тормоза на всех колесах. Запрещается перемещать кровать с включенным тормозом колес.

6. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

6.1. Кровать транспортируется упакованной в ящик. Кровать закреплена к поддону ящика через лист фанеры при помощи винтов М10х25.

6.2. После транспортирования кровати в условиях отрицательных температур, перед распаковкой выдержать ее в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

6.3. Распаковать кровать и проверить целостность покрытия.

6.4. Проверить комплектность.

6.5. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

7.1. Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего руководства.

7.2. Прикрутить колеса к раме подъемного механизма при помощи винтов М10х25, ранее использованных для фиксации кровати к фанере, и шайбы пружинные. В случае затруднения установки винтов в колеса необходимо открутить ось вращения ролика колеса и удалить его. После крепления вилки колеса установить ролик в обратном порядке. Колеса с тормозом расположить диагонально.

Для более надежной фиксации резьбы рекомендуется винты посадить на краску.

7.3. Установить спинки в стаканы ложа и закрепить их вместе с пластиковыми бамперами при помощи гаек мебельных М10, болтов М10х16 и шайб увеличенных 10.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытий кровати, проверку исправности подъемных механизмов, надежности крепления колес, а также при необходимости смазку подвижных соединений.

8.2. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их ключом.

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

9.1. Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°С до +50°С без конденсации влаги.

9.2. Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технической документации и указанных в настоящем руководстве.

10.2. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

10.3. Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев с даты отгрузки со склада Поставщика.

10.4. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантийного талона.

10.5. Средний срок службы 8 лет. За критерий предельного состояния принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кровать медицинская функциональная трехсекционная КМФТ145 - «МСК»

Дата выпуска \_\_\_\_\_ М. П.

Соответствует ТУ 9452-019-52962725-2008 и признана годной к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку \_\_\_\_\_ (Хабибуллин Р.Р)

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники \_\_\_\_\_ наименование и тип изделия

\_\_\_\_\_ номер ГОСТ или ТУ

Номер и дата выпуска \_\_\_\_\_  
Приобретено \_\_\_\_\_

Производитель: ООО «Медстальконструкция» \_\_\_\_\_ дата, подпись, штамп торгующей организации

## Инструкция по сборке кровати КМФТ145 - «МСК»(МСК-145, МСК-2145, МСК -3145)

1. Прикрутить колеса к ножкам при помощи гаечного ключа. Колеса с тормозом расположить диагонально. Для лучшей фиксации резьбы рекомендуем винты посадить на краску.
2. Чтобы спинка была съемной, необходимо установить ее в стаканы и прикрепить к раме при помощи болтов М10х16, гаек мебельных М10 и шайб увеличенных 10. Чтобы спинка была несъемной, необходимо прикрепить спинку к раме при помощи болтов М10х45 (рис.3)

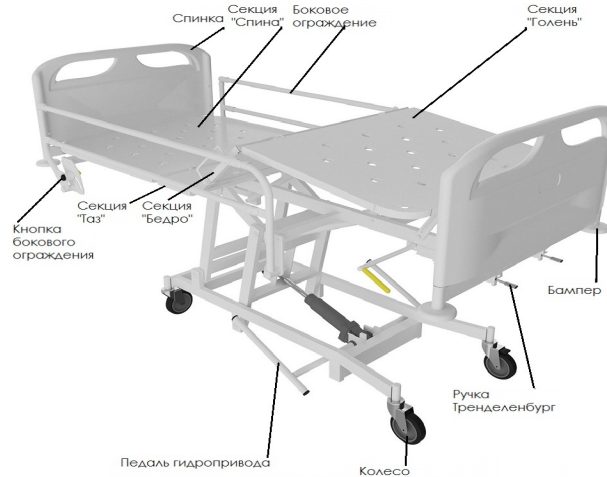


Рисунок 1. Кровать КМФТ145 - «МСК» (МСК- 145).

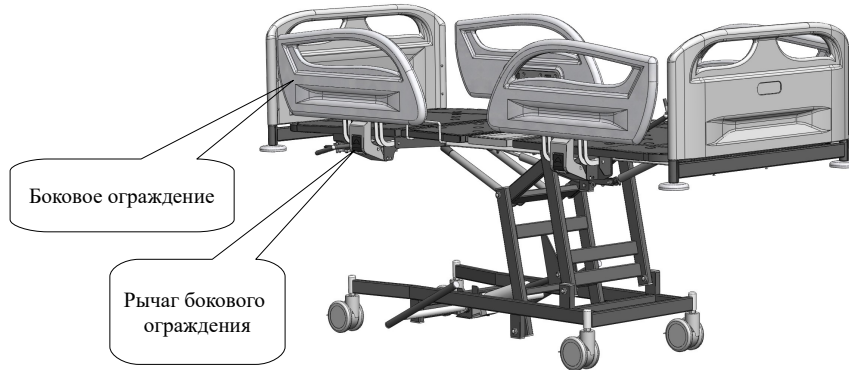


Рисунок 2. Кровать КМФТ145 - «МСК» (МСК- 2145).

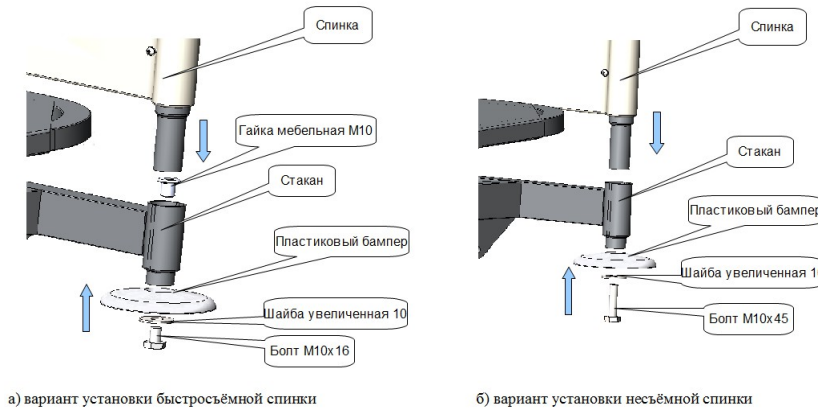
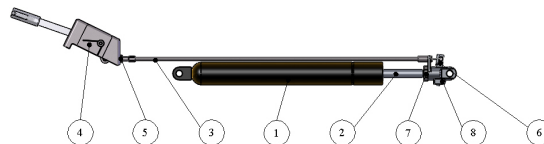


Рисунок 3. Установка спинки

Регулировка пневмопружины



1. Сложить гайку М10х1 (поз.7).
2. Извлечь рудашку тросика (поз.3) из паза головки отпускного механизма (поз.8).
3. Освободить концевую цилиндрическую законцовку тросика из паза нажимного рычага (поз.6).
4. Проворачивая головку отпускного механизма (поз.8) по часовой стрелке по штоку (поз.2) до срабатывания пневмопружины (поз.1).  
(Проверку произвести нажатием нажимного рычага (поз.6))
5. Законтрить гайку М10х1 (поз.7).
6. Установить рудашку и концевую часть тросика (поз.3) в исходное место.
7. Сложить гайку М5 (поз.5).
8. В случае позднего срабатывания пневмопружины, повернуть резьбовую часть рудашки тросика против часовой стрелки.
9. Законтрить гайку М5 (поз.5).

Рисунок 4. Регулирование пневмопружины