

5. Условия хранения и эксплуатации.

- 5.1. Транспортировка, хранение и эксплуатация изделия должны осуществляться в соответствие с ГОСТ 16371 «Мебель. Общие технические условия».
- 5.2. Оберегайте мебель от механических повреждений, не допускайте длительного контакта поверхности мебели с жидкостями. При случайном попадании жидкости на мебель – немедленно удалите жидкость сухой мягкой тканью.
- 5.3. Для очистки мебели пользуйтесь специальными средствами без абразивных материалов.
- 5.4. Место установки мебели не должно располагаться вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен, под воздействием прямых солнечных лучей.
- 5.5. Санитарную обработку изделия проводить мягкой влажной тканью, смоченной раствором хлорамина. Допускается использование раствора средства «Хлорамин Б» с добавлением синтетического моющего средства типа «Лотос» в количестве 50г на 10л раствора. Рекомендуемая температура раствора – 35°C. Периодичность обработки – до 2 раз в сутки.

6. Гарантийные обязательства.

- 6.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев, при условии выполнения требований, перечисленных в п.5.
- 6.2. При приобретении изделия через розничную торговую сеть, гарантийный срок исчисляется со дня продажи.
- 6.3. За изделия с механическими повреждениями, полученными при транспортировке, предприятие ответственности не несет.
- 6.4. При соблюдении правил эксплуатации, средний срок службы изделия составляет 10 лет.

7. Адрес изготовителя:

факт. 606016 Нижегородская область г. Дзержинск
Ул. Студенческая д.28 пом.34
ООО «МЕДТОРГМЕБЕЛЬ»
Тел./факс (8313)25-35-78
Сайт: medtorgmebel.supl.biz

Заводской номер:

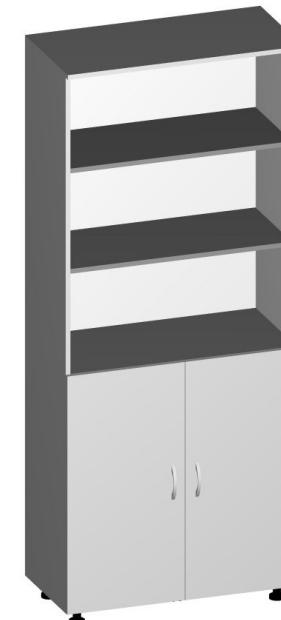
Дата изготовления _____ 20 ____ г.

Упаковщик _____

Паспорт

Шкаф для документов

ШД 2/07 (на опорах)



ГОСТ 16371-14

Декларация о соответствии:
ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.00841/21 от 8.04.2021 г.

г. Дзержинск.

4. Инструкция по сборке.

1. Назначение и конструкция.

1.1. Шкаф предназначен для хранения сухих предметов.

1.2. Шкаф изготовлен из ламинированной ДСП.

2. Основные технические характеристики.

Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
высота	ширина	глубина	
1900	800	400	50

3. Комплект поставки.

№ п/п	Наименование (размеры, мм)	Кол- во, шт.
1	Верхняя панель (800*400)	1
2	Средняя панель (768*380)	1
3	Нижняя панель (800*380)	1
4	Боковая панель (1794*380)	2
5	Дверка ЛДСП (812*398)	2
6	Полка ЛДСП (766*360)	3
7	Задняя стенка ДВП (1824*398)	2
10	Петля шарнирная	4
11	Саморез 3.5x16	32
12	Винтовая стяжка	12
13	Ключ винтовой стяжки	1
14	Ручка	2
15	Винт M4x220	4
16	Опоры	4
17	Полкодержатель	12
18	Гвоздь	60
19	Заглушка винтовой стяжки	8
20	Соединительная планка для ДВП(985 и 790)	2
21	Паспорт	1
22	Упаковка	1

Внимание!: Фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленные на повышение качества изделий.

Для сборки потребуется крестовая отвертка и молоток.

Сборка должна производиться квалифицированным специалистом.

- 4.1. Распаковать компоненты шкафа.
- 4.2. При помощи ключа 13 соединить винтовыми стяжками 12 верхнюю 1, среднюю 2, нижнюю 3 панели с боковыми панелями 4.
- 4.4. Положить подсобранный каркас шкафа лицевой стороной на ровную поверхность, на заднюю поверхность каркаса положить заднюю стенку 7, соединенную планкой 20, выровнять по ней каркас и прибить гвоздями 18 заднюю стенку 7 к каркасу шкафа по контуру и к средней панели 2 с шагом 100 мм.
- 4.5. Установить опоры 16
- 4.7. Саморезами 11 закрепить петли 10 на дверках 5.
- 4.8. Закрепить на боковые стенки 4 планки петель 10 саморезами 11 по месту.
- 4.9. Установить шкаф в исходное положение.
- 4.10. Регулировочными винтами петель 10 отрегулировать положение дверок
- 4.11. Установить в отверстия боковых панелей 4 полкодержатели 17. Вставить съемные полки 6.
- 4.12. Закрепить ручки 14 на дверках 5 винтами 15.
- 4.13. Установить в головки винтовых стяжек 12 заглушки 19.

