

# ПАСПОРТ

# ООО «МЕДСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ»

БАНКЕТКА МЕДИЦИНСКАЯ СО СПИНКОЙ  
БМС-«МСК» (МСК-240)  
ТУ 9452-037-52962725-2017

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- Банкетки медицинские со спинкой (далее — банкетки) предназначены для оснащения лечебно-профилактических учреждений, офисов и других помещений.  
1.1 Банкетки изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Основные параметры и размеры.  
2.1.1 Основные параметры и размеры банкеток указаны в таблице 1.  
Таблица 1.

Обозначение БМС-«МСК»	Габаритные размеры, мм, ±5			Масса, не более, кг
	Высота	Глубина	Ширина	
МСК-240	830	500	1500	25

### 2.2 Характеристики (свойства):

- 2.2.1 Каркас банкеток изготовлен из проката углеродистой стали.  
2.2.2 Банкетки выдерживают распределенную нагрузку массой не менее 130 кг.  
2.2.3 Сидение и спинка банкеток выполнены с настилом из поролона, обтянутого винилскожей по ТУ8714-138-05790484-2011.  
2.2.4 Банкетка устойчиво стоит на опорах. Зазор между одной из опор и поверхностью пола не превышает 3 мм.  
2.2.5 Металлические детали имеют защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской «Медлак» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.  
2.2.6 Поверхность банкетки устойчива к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113.

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1 В комплект поставки банкетки входят:

-сидение — 1 шт.,  
-спинка — 1 шт.,  
-стойка — 2 шт.,  
-перемычка — 3 шт.,  
-болт М10х45 — 6 шт.,  
-шайба М10 — 6 шт.,  
-шуруп 5х40 — 15 шт.,  
-шаблон 85 — 1шт.,  
-шаблон — 35 — 1шт.,  
-заглушка — 6 шт.,  
-паспорт, инструкция по сборке — 1 шт.

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1 Банкетка представляет собой сборно-разборную конструкцию.

## 5 УКАЗАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1 К сборке и эксплуатации банкеток допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание и конструкцию банкеток.

## 6 ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

- 6.1 После транспортирования банкеток в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных условиях не менее 2 часов.  
6.2 Распаковать и проверить целостность покрытия комплекта деталей.  
6.3 Проверить комплектность.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1 Банкетка имеет простую надежную конструкцию и не требует специального технического обслуживания.

## 8 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 8.1 Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C без конденсации влаги.  
8.2 Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

## 9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.  
9.2 Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.  
9.3 В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантийного талона.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Банкетка медицинская со спинкой БМС-«МСК»

наименование изделия

Дата выпуска

М. П.

Соответствует техническим условиям ТУ 9452-037-52962725-2017 и признана годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку (Хабибуллин РР)

## 11 ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течении гарантийного срока

Изделие медицинской техники

наименование и тип изделия

номер ГОСТ или ТУ

Номер и дата выпуска

Приобретено

дата, подпись, штамп торгующей организации

Производитель: ООО «Медстальконструкция»

Россия, 450024, РБ, г. Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1, тел. (347)292-26-00

## ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ БАНКЕТКИ БМС- «МСК»

1. Крепление стоек с перемычками.



Соединить стойки с перемычками в каркас при помощи болтов М10 и шайб М 10.

2. Установить заглушки в стойки.

3. Уложить сидение на гладкую, чистую поверхность. Сверху установить собранный каркас. Выставив по бокам равномерный отступ и уперев сидение в стойки, прикрепить сидение при помощи шурупов 5х40.  
4. Сборка спинки.



Заметить согласно шаблонов положение спинки. Затем прикрепить по разметке спинку к каркасу при помощи шурупов 5х40.